

TP N° :3

Application de la méthode de Gaus Siedel pour l'écoulement de puissance.

OBJECTIF :

Comprendre, la formulation mathématique du modèle d'écoulement de puissance dans sa forme complexe, et utiliser une méthode simple pour résoudre le problème de flux de puissance d'un système de petite taille en utilisant l'algorithme itératif de Gauss-Seidel.

LOGICIEL : MATLAB 7

THEORIE :

La méthode GAUSS - SEIDEL est un algorithme itératif pour résoudre le système d'équations non linéaires de flux de puissances.

Le système d'équations est donné par :

$$V_i^{r+1} = \frac{1}{Y_{ii}} \left[\frac{P_i - jQ_i}{\hat{V}_i^r} - \sum_{k=1}^{i-1} Y_{ik} V_k^{r+1} - \sum_{k=i+1}^{NP} Y_{ik} V_k^r \right]$$

La puissance réactive de jeu de barres de génération.

$$Q_i = -Im \left\{ V_i^* \sum_{k=1}^N Y_{ik} V_k \right\}$$

Préparation de données :

Données des lignes

Linedata=[bus départ , bus arrivé , Résistance, Réactance, $\frac{1}{2}$ susceptance, code ligne (1 pour ligne ou rapport du transformateur régulateur]

Données des jeux de barres

Busdata=[N° , code, module tension, angle, Pcharge , Qcharge, Pgénérateur, Q_{min} générateur, Q_{max}générateur, Q injectée]

Code Programme :

```
clc
clear all
basemva=100;
linedata=[1 2 0.01008 0.0504 0.05125 1
          1 3 0.00744 0.0372 0.03875 1
          2 4 0.00744 0.0372 0.03875 1
          3 4 0.01272 0.0636 0.06375 1]

j=sqrt(-1); i = sqrt(-1);
nl = linedata(:,1); nr = linedata(:,2); R = linedata(:,3);
x = linedata(:,4); Bc = j*linedata(:,5); a = linedata(:, 6);
nbr=length(linedata(:,1)); nbus = max(max(nl), max(nr));
Z = R + j*X;
y= ones(nbr,1)./Z; % admittance de braches
for n = 1:nbr
if a(n) <= 0 a(n) = 1; else end
Ybus=zeros(nbus,nbus); % initialization de Ybus à zero
% formation des éléments hors la diagonale
for k=1:nbr;
    Ybus(nl(k),nr(k))=Ybus(nl(k),nr(k))-y(k)/a(k);
    Ybus(nr(k),nl(k))=Ybus(nl(k),nr(k));
end
% formation des éléments de la diagonale
for n=1:nbus
    for k=1:nbr
        if nl(k)==n
            Ybus(n,n) = Ybus(n,n)+y(k)/(a(k)^2) + Bc(k);
        elseif nr(k)==n
            Ybus(n,n) = Ybus(n,n)+y(k) +Bc(k);
        else, end
    end
end
busdata=[1 0 1 0 50 30.99 0 0 0 0 0
         2 1 1 0 170 105.35 0 0 0 0 0
         3 1 1 0 200 123.94 0 0 0 0 0
         4 2 1.02 0 80 49.58 318 0 0 0 0 ]
Vm=0; delta=0; yload=0; deltad =0;
nbus = length(busdata(:,1));
for k=1:nbus
n=busdata(k,1);
kb(n)=busdata(k,2); Vm(n)=busdata(k,3); delta(n)=busdata(k, 4);
Pd(n)=busdata(k,5); Qd(n)=busdata(k,6); Pg(n)=busdata(k,7); Qg(n) =
busdata(k,8);
Qmin(n)=busdata(k, 9); Qmax(n)=busdata(k, 10);
Qsh(n)=busdata(k, 11);
if Vm(n) <= 0 Vm(n) = 1.0; V(n) = 1 + j*0;
else delta(n) = pi/180*delta(n);
end
```

```

V(n) = Vm(n)*(cos(delta(n)) + j*sin(delta(n)));
P(n)=(Pg(n)-Pd(n))/basemva;
Q(n)=(Qg(n)-Qd(n)+ Qsh(n))/basemva;
S(n) = P(n) + j*Q(n);
end
DV(n)=0;
end
num = 0; AcurBus = 0; converge = 1;
Vc = zeros(nbust,1)+j*zeros(nbust,1); Sc = zeros(nbust,1)+j*zeros(nbust,1);

while exist('accel')~=1
    accel = 1.3;
end
while exist('accuracy')~=1
    accuracy = 0.001;
end
while exist('basemva')~=1
    basemva= 100;
end
while exist('maxiter')~=1
    maxiter = 100;
end
iter=0;
maxerror=10;
while maxerror >= accuracy & iter <= maxiter
iter=iter+1;
for n = 1:nbust;
    YV = 0+j*0;
    for L = 1:nbr;
        if nl(L) == n, k=nr(L);
        YV = YV + Ybus(n,k)*V(k);
        elseif nr(L) == n, k=nl(L);
        YV = YV + Ybus(n,k)*V(k);
        end
    end
    Sc = conj(V(n))*(Ybus(n,n)*V(n) + YV) ;
    Sc = conj(Sc);
    DP(n) = P(n) - real(Sc);
    DQ(n) = Q(n) - imag(Sc);
    if kb(n) == 1
        S(n) =Sc; P(n) = real(Sc); Q(n) = imag(Sc); DP(n) =0; DQ(n)=0;
        Vc(n) = V(n);
    elseif kb(n) == 2
        Q(n) = imag(Sc); S(n) = P(n) + j*Q(n);

        if Qmax(n) ~= 0
            Qgc = Q(n)*basemva + Qd(n) - Qsh(n);
            if abs(DQ(n)) <= .005 & iter >= 10 % Après 10 iterations
                if DV(n) <= 0.045          % Les Mvar des bus generateur sont tester
                    if Qgc < Qmin(n),      % Si Vm(n) ne sont pas dans les limites
                        Vm(n) = Vm(n) + 0.005; % sera changer d'un pas 0.005 pu
                        DV(n) = DV(n)+.005;   % jusqu'a .05 pu pour maintenir
                    elseif Qgc > Qmax(n),    % les Mvar des générateurs dans
                        Vm(n) = Vm(n) - 0.005; % les limites specifiees.
                        DV(n)=DV(n)+.005; end
                else, end
            end
        end
    end
end

```

```

        else,end
    else,end
end
if kb(n) ~= 1
Vc(n) = (conj(S(n))/conj(V(n)) - YV )/ Ybus(n,n);
else, end
if kb(n) == 0
V(n) = V(n) + accel*(Vc(n)-V(n));
elseif kb(n) == 2
VcI = imag(Vc(n));
VcR = sqrt(Vm(n)^2 - VcI^2);
Vc(n) = VcR + j*VcI;
V(n) = V(n) + accel*(Vc(n) -V(n));
end
end
maxerror=max( max(abs(real(DP))), max(abs(imag(DQ))) );
if iter == maxiter & maxerror > accuracy
fprintf('\nWARNING: le processus itératif ne converge pas après ')
fprintf('%g', iter), fprintf(' iterations.\n\n')
fprintf('Appuyez Enter pour terminer les itérations et imprimer les
résultats \n')
converge = 0; pause, else, end

end
if converge ~= 1
tech= (' LA SOLUTION ITERATIVE NE CONVERGE PAS'); else,
tech= (' Power Flow Solution by Gauss-Seidel Method');
end
k=0;
for n = 1:nbus
Vm(n) = abs(V(n)); deltad(n) = angle(V(n))*180/pi;
if kb(n) == 1
S(n)=P(n)+j*Q(n);
Pg(n) = P(n)*basemva + Pd(n);
Qg(n) = Q(n)*basemva + Qd(n) - Qsh(n);
k=k+1;
Pgg(k)=Pg(n);
elseif kb(n) ==2
k=k+1;
Pgg(k)=Pg(n);
S(n)=P(n)+j*Q(n);
Qg(n) = Q(n)*basemva + Qd(n) - Qsh(n);
end
yload(n) = (Pd(n)- j*Qd(n)+j*Qsh(n))/(basemva*Vm(n)^2);
end
Pgt = sum(Pg); Qgt = sum(Qg); Pdt = sum(Pd); Qdt = sum(Qd); Qsht = sum(Qsh);
busdata(:,3)=Vm'; busdata(:,4)=deltad';
clear AcurBus DP DQ DV L Sc Vc VcI VcR YV converge delta
%affichage résultats
disp(tech)
fprintf(' Maximum Power Mismatch = %g \n', maxerror)
fprintf(' No. DES Iterations = %g \n\n', iter)
head =[ ' Bus Tension Angle -----charge----- ---Generation---'
' Injected'
' No. Mag. Degree MW Mvar MW Mvar
Mvar '

```

```
'];
disp(head)
for n=1:nbus
    fprintf(' %5g', n), fprintf(' %7.3f', Vm(n)),
    fprintf(' %8.3f', deltatd(n)), fprintf(' %9.3f', Pd(n)),
    fprintf(' %9.3f', Qd(n)), fprintf(' %9.3f', Pg(n)),
    fprintf(' %9.3f ', Qg(n)), fprintf(' %8.3f\n', Qsh(n))
end
fprintf('      \n'), fprintf(' Total          ')
fprintf(' %9.3f', Pdt), fprintf(' %9.3f', Qdt),
fprintf(' %9.3f', Pgt), fprintf(' %9.3f', Qgt), fprintf(' %9.3f\n\n',
Qsht)
```